



**bester**<sup>®</sup>  
by Lincoln Electric

## Bester 190C MULTI

Číslo položky	B18259-1
EAN kód	5907709573734
Metóda zvarania	MIG/MMA/TIG lift
Technológia	Invertor
Vstupné napätie	230+/-15% 1ph
MIG rozsah prúdu	30-180A GMAW
MIG zaťažovateľ	180A@20%
MMA rozsah prúdu	15-180A
MMA zaťažovateľ	180A@15%
TIG zapalovanie	Dotykom
TIG rozsah prúdu	15-180A
TIG zaťažovateľ	180A@25%
max. hmotnosť cievky	5kg
Rozsah priemerov drôtu	0.6-1.0
Arc Force	Áno
Anti - Stick	Áno
Hot Start	Áno
Digitálny displej	Áno
Ochrana proti prepätiu	Áno
Kompatibilný s generátorom	Áno
Zmena polarity	Áno
Záruka	2
Napájací kábel	3m
Vstupná zástrčka	16A
MIG horák	3m
Zemniaci kábel	3m
Hmotnosť stroja - netto	13,7 kg
Rozmery stroja VxŠxH	463*217*304 mm

### VSTUP - JEDNA FÁZA

Štandardné napätie / fáza / frekvencia	Požiadavka na generátor (odporúčané)	Maximálny vstupný prúd	Efektívny vstupný prúd
230+/-15% / 1/50/60 Hz	>10 kVA	35A	16A

### MENOVITÝ VÝSTUP - len pre DC

Metóda zvarania	Zaťažovateľ <sup>1)</sup>	Ampére	Volty pri menovitých ampéroch
GMAW	20%	180A	23V
	60%	115A	19.8V
	100%	90A	18.5V
SMAW	15%	180A	27.2V
	60%	95A	23.8V
	100%	75A	23.0V
GTAW	25%	180A	17.2V
	60%	120A	14.84V
	100%	90A	13.6V

<sup>1)</sup> Hodnotenie zaťažovateľa sa robí pri 40°C

### MENOVITÝ VÝSTUP

Metóda zvarania	Napätie na prázdno	Rozsah zvracieho prúdu	Rozsah zvracieho napätia
GMAW	88V	30A ÷ 180A	15.5V ÷ 23V
SMAW	88V	15A ÷ 180A	20.6V ÷ 27.2V
GTAW	88V	15A ÷ 180A	10.6V ÷ 17.2V

### ODPORÚČANÉ PRÍDAVNÉ MATERIÁLY

	AS R-143	AS B-248	AS P-308L	AS Pik-98 Super	AS SD-60	AS MIG SG2	AS TIG SG2
Typ	Rutilová	Bázická	Antikor 308	Liatina	Tvrdonávar	MIG drôt	TIG drôt
Dostupné priemery	2,5x350 3,2x350	2,5x350 3,2x350 4,0x350	2,0x300 2,5x350 3,2x350	2,5x300 3,2x350	3,2x350 4,0x350	0,6; 0,8; 1,0	2,0; 2,4; 3,2
Krabička (5kg)	✓	✓			✓		
Malé balenie (1kg)				✓			
Stredné balenie (2,5kg)			✓				
Box 5kg							✓
0,45 kg cievka Innershield						✓ 0,9	
5 kg cievka SG2						✓	

