

VÝKONU
ZVÝŠENIE
ODTAVENIA
AŽ O

50%

HYPERFILL™

VÄČŠIE ZVARY, RÝCHLE POLOAUTOMATICKÉ
MAG ZVÁRANIE

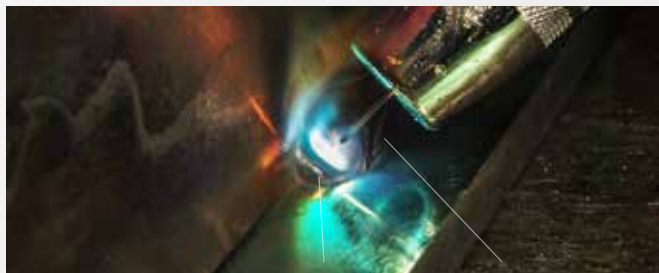
www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC

INOVATÍVNE DVOJDRÔTOVÉ RIEŠENIE

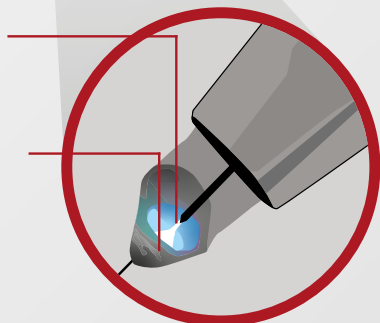
HyperFill™ je patentované dvojdrôtové GMAW-P riešenie, ktoré využíva dva zvaracie drôty pod napätím jedného zvaracieho zdroja a ich podávanie je zabezpečené jedným podávačom, horákom a kontaktnou špičkou.

KLASICKÝ MIG/MAG DRÔT



Vytvára hlboký, úzky oblúk

Stabilita oblúka sa zhoršuje pri vyšších rýchlostiach posuvu drôtu, čo sťažuje použitie procesu



HYPERFILL™



Vytvára široký, rovnomerne rozložený oblúkový kužeľ

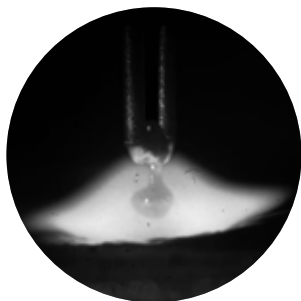
Hladký a stabilný oblúk je priaznivejší a uľahčuje použitie pri vyšších rýchlostiach zvarovania

VÝHODY PRE POUŽÍVATEĽA

- Jeden zvarací zdroj
- Jeden podávač
- Jeden zvarací horák
- Jedna kontaktná špička
- Jeden elektrický oblúk

UNIKÁTNY MAG PROCES, DVA DRÔTY, JEDEN OBLÚK

Vďaka svojej inovatívnej konštrukcii je metóda HyperFill™ schopná použiť dva drôty s menším priemerom pre vznik väčšieho zvarového kúpeľa. Tento kúpeľ sa ľahko riadi, čo umožňuje operátorovi zvýšiť výkon odtavenia v priemere až o 50% v porovnaní s tradičnou metódou MAG, zvaraním klasickým drôtom.



ORIENTÁCIA DRÔTU
NEOVPLYVŇUJE
CHARAKTERISTIKU
ZVARACIEHO OBLÚKA,
AKO PRI KOVENČNOM
TANDEMOVOM RIEŠENÍ S
DVOMA OBLÚKMI



VÝHODY PRE POUŽÍVATEĽA

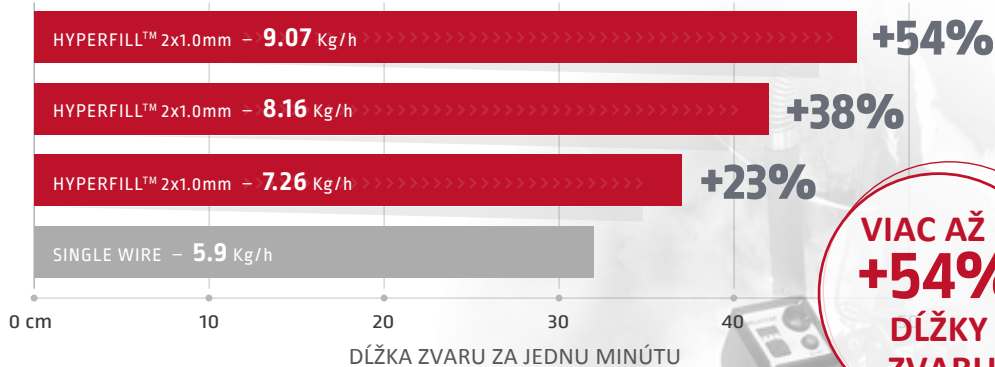
- Vyšší výkon odtavenia
- Ľahké ovládanie zv. kúpeľa
- Pohodlné pre zvarača
- Prenos vo veľkých kvapkách

ZLEPŠITE VAŠU EFEKTIVITU ZVÁRANIA ZVÝŠENÍM RÝCHLOSTI A ZVÄČŠENÍM ZVARU

Dĺžka zvaru s HyperFill™ v porovnaní s klasickým drôtom.

HYPERFILL™ - VPLYV NA RÝCHLOSŤ ZVÁRANIA

Veľkosť odvesien kútového zvaru z= 8,0mm, realizácia s Power Wave® S500



VIAC AŽ O
+54%
DĹŽKY
ZVARU

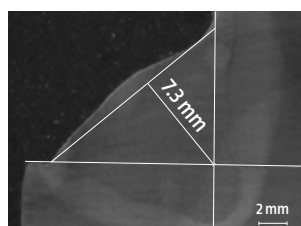
- Rozšíriteľné na robotické a automatické aplikácie
- Použitie s dvomi sudmi alebo kotúčmi
- Rozšíriteľné na zautoatizovanie procesu WELDYCAR

VÝHODY PRE POUŽÍVATEĽA

- Redukcia počtu húseniek
- Vysoká produktivita
- Zníženie prestojov

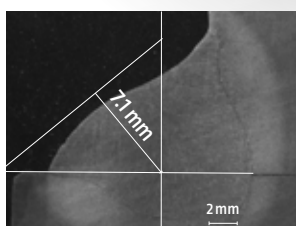
HYPERFILL™ PROTI GRAVITÁCIÍ

DOSIAHNUTIE VÄČŠÍCH ZVAROV PRI VYSOKEJ RÝCHLOSTI ZVÁRANIA, DODRŽANIE SYMETRIE KÚTOVÉHO ZVARU V POLOHE PB



HyperFill™

390 A, 33.5 V, Plyn: 82%Ar-18%CO₂
30 cm/min, 2.6 kJ/mm



Klasický drôt, 1.2 mm CV

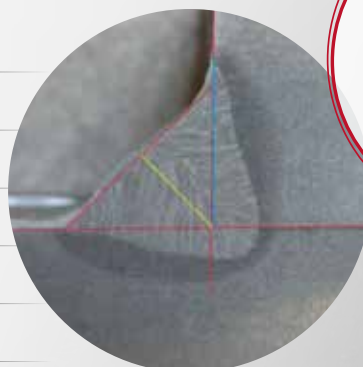
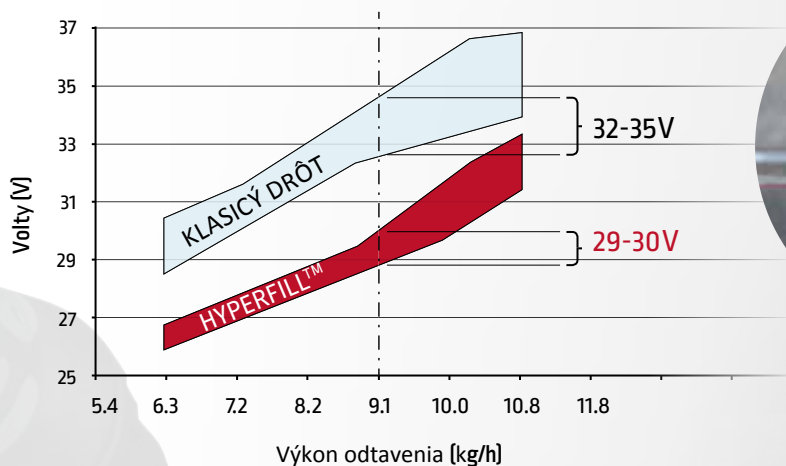
320 A, 31.7 V, Plyn: 82%Ar-18%CO₂
22 cm/min, 2.7kJ/mm

NA JEDNU
VRSTVU
KÚTOVÝ ZVAR "a"
VIAC NEŽ
7mm

AŽ O
+35%
ZVÝŠENIE ZVÁRACEJ
RÝCHLOSTI PRI TOM
ISTOM TEPELNOM
PRÍKONE A
PENETRÁCIÍ

REDUKCIA VYTVÁRANIA ZÁPALOV

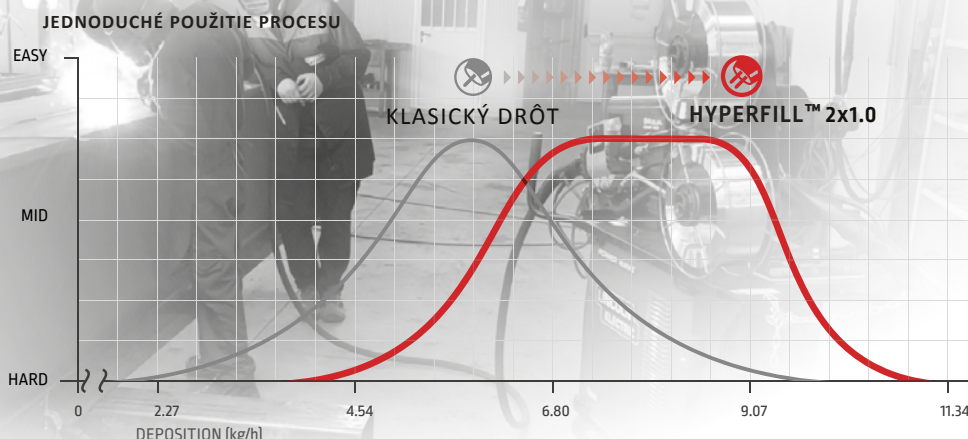
NÍZKE NAPÄTIE UMOŽŇUJE POUŽITIE VYSOKÉHO ODTAVOVACIEHO VÝKONU A ZNÍŽUJE VYTVÁRANIE ZÁPALOV



EXCELENTNÁ
SYMETRIA
ZVARU A
PENETRÁCIA

VYSOKÝ VÝKON ODTAVENIA

POROVNANIE PROCESU - ROZSAH VÝKONU ODTAVENIA PRI POLOAUTOMATICKOM ZVÁRANÍ



JEDNODUCHÁ
KONTROLA
ZVAROVÉHO
KÚPEĽA AŽ DO
9 kg/h

POWER WAVE® S500

VYSOKÝ VÝKON A SPOĽAHLIVOSŤ PRE PRIEMYSELNÉ POUŽITIE

ArcLink
COMMUNICATIONS PROTOCOL

POWER WAVE® SOFTWARE SOLUTIONS

– Prístup k monitorovaniu zvaracích procesov. Kedykoľvek. Kdekoľvek.

Sequencer



Power Wave®
Manager



CheckPoint™



WeldScore™



www.PowerWaveSoftware.com



JEDNODUCHÁ IMPLEMENTÁCIA

JEDEN ZDROJ + JEDEN PODÁVAČ + JEDEN HORÁK + JEDNA ŠPIČKA + JEDEN ELEKTRICKÝ OBLÚK

= JEDNODUCHÝ SYSTÉM + LAHKÉ NASTAVENIE PARAMETROV + NÍZKA INVESTÍCIA



ĎALŠIE MOŽNOSTI - PRÍSLUŠENSTVO



Zvárač zdroj

Power Wave® S500
s podvozkom
+ Cool Arc® 50

Podávač drôtu

Power Feed® 84

HyperFill™ Kladky (0.35-0.45)
HyperFill™ Vstupný prievlak



Držiak dvoch cievok /
Montážna súprava / Príslušenstvo



Prídavný materiál pre zváranie ocelí*

Supramig® HD / HF

AWS 5.18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M 3Si1
/ G 42 3 C 3Si1

Supramig Ultra® HD / HF

AWS 5.18: ER70S-6
ISO 14341-A: 14341-A G46 3
C 4Si1 / G50 5 M 4Si1

Horák

Magnum®PRO500W
Kvapalinou chladený
Patentovaná HyperFill™
kontaktná špička



* Kontaktujte prosím svojho predajcu

HYPERFILL™ ZVÝŠI VAŠU PRODUKTIVITU, PRETOŽE:

HyperFill™ poskytne všetkým používateľom
možnosť ľahšie dosiahnúť

- vyšší výkon odtavenia
- vysokú rýchlosť zvarovania
- a väčšie zvary



VYSOKÝ
VÝKON
ODTAVENIA

HYPERFILL™

VÄČŠIE
ZVARY

ĽAHKÁ
IMPLEMENTÁCIA

VEĽKÁ
RÝCHLOSŤ
ZVÁRANIA

VYNIKAJÚCA
KVALITA
ZVAROV

NÍZKA
INVESTÍCIA

HyperFill™ posúva zvarovanie s
vysokým výkonom odtavenia
na úplne inú úroveň

DOKÁŽEME VÁM TO

REZERVUJTE
SI U NÁS TERMÍN
PREDVÁDZAČKY!!!

MAVAN
welding